

## ТЕСТ НА BOSMAL ЗА ИЗДРЪЖЛИВОСТ НА КОРОЗИЯ / SWAAT СПОРЕД ASTM G85-11

### КАК СЕ ДЪРЖАТ РАЗЛИЧНИТЕ ПРОДУКТИ ПРИ ТЕСТ ЗА КОРОЗИЯ



#### СТРУКТУРА НА ТЕСТА

Тестът е бил проведен в „солена камера“, като всеки кондензер е бил под налягане 1.0 бара. Трите кондензера са били поставени в камерата по едно и също време и са били изложени на 200 цикъла, като времето на теста е надхвърлило 400 часа.

Всеки цикъл продължава по два часа и се състои от третиране за 30 минути със солена спрей и 90 минути оставяне във влажна среда.

След „солената камера“ е проведен тест за плътност (за пропускливост) под вода. Кондензерите са надувани с азот, под налягане 7 бара за 30 секунди.

ФАКТОР	СТОЙНОСТ
ТЕМПЕРАТУРА НА КАМЕРАТА	49 Co (± 1 Co)
ТЕМПЕРАТУРА НА ОВЛАЖНИТЕЛЯ	57 Co (± 1 Co)
РН НА РАЗТВОРА	2.8
ПЛЪТНОСТ НА РАЗТВОРА	1.036 g/cm <sup>3</sup>
КОЛИЧЕСТВО НА КОНДЕНЗАТА	1.4 cm <sup>3</sup> /h
РН НА КОНДЕНЗАТА	3.0
ПЛЪТНОСТ НА КОНДЕНЗАТА	1.033 g/cm <sup>3</sup>
НАЛЯГАНЕ НА ПУЛВЕРИЗИРАНЕ	1 bar



#### Резултати от теста с кондензера на Нисенс

След 400 часа изпитания, кондензерът на Nissens няма следи от корозия по ламелите, а тестът за теч след надуване, показва, че от него няма изтичане.



#### Резултат от теста с кондензер за оригинално вграждане

Оригиналният кондензер устоява 400 часа в солената камера. Тестът за изпитване под налягане не показва изтичане от него. Въпреки това, той не е в състояние да запази структурата си, когато е изваден от камерата.



#### Резултат от теста с кондензер от Афърмаркета

Кондензерът от Афърмаркета е с ясни капки от налягане след 336 часа в солената камера. Течът при него се потвърждава, след подлагането му на изпитание за пропускливост.

